

*Making Ship's
Boats
Part 2*



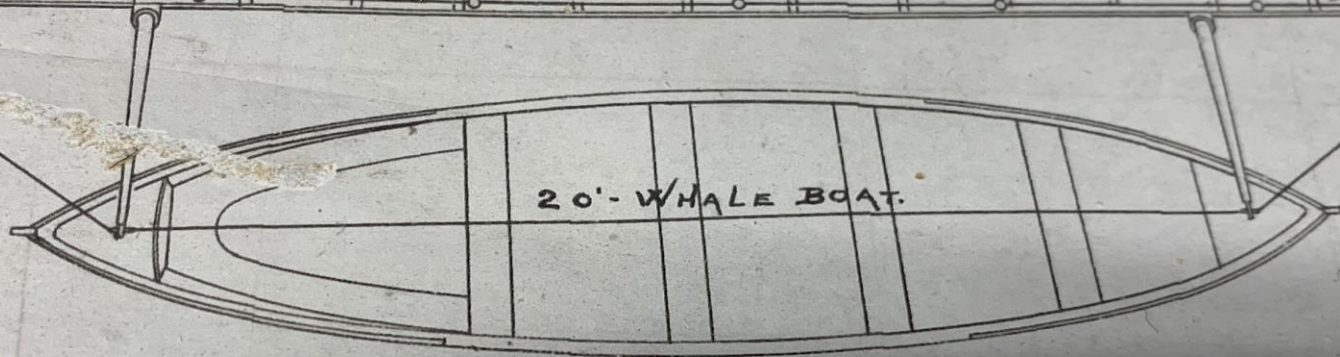
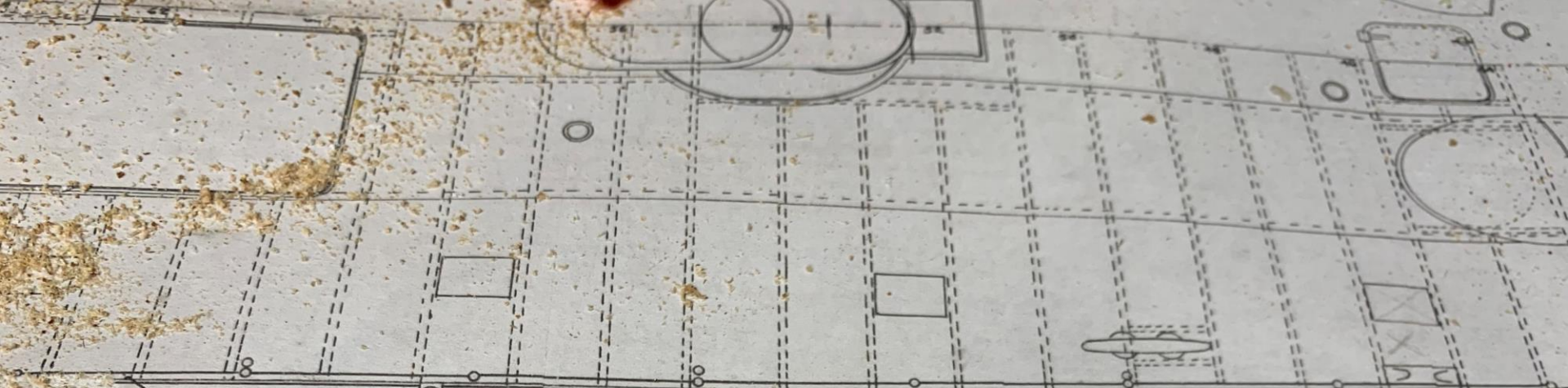
USS Ericsson
USPT Corporation

Das Modell zeigt die USS Ericsson, ein Dampfschiff, das im Jahr 1852 in New York City gebaut wurde. Es war das erste Dampfschiff, das in den Vereinigten Staaten gebaut wurde. Das Schiff wurde von der USPT Corporation (United States Patent and Trademark Office) gekauft und als Dampfschiff für den Dienst der US Navy eingesetzt. Das Schiff wurde im Jahr 1852 in New York City gebaut und war das erste Dampfschiff, das in den Vereinigten Staaten gebaut wurde. Das Schiff wurde von der USPT Corporation (United States Patent and Trademark Office) gekauft und als Dampfschiff für den Dienst der US Navy eingesetzt.

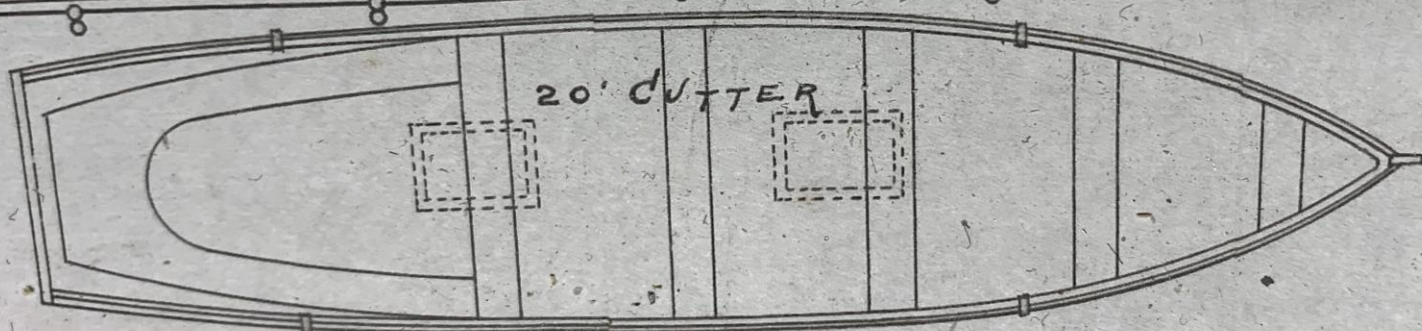
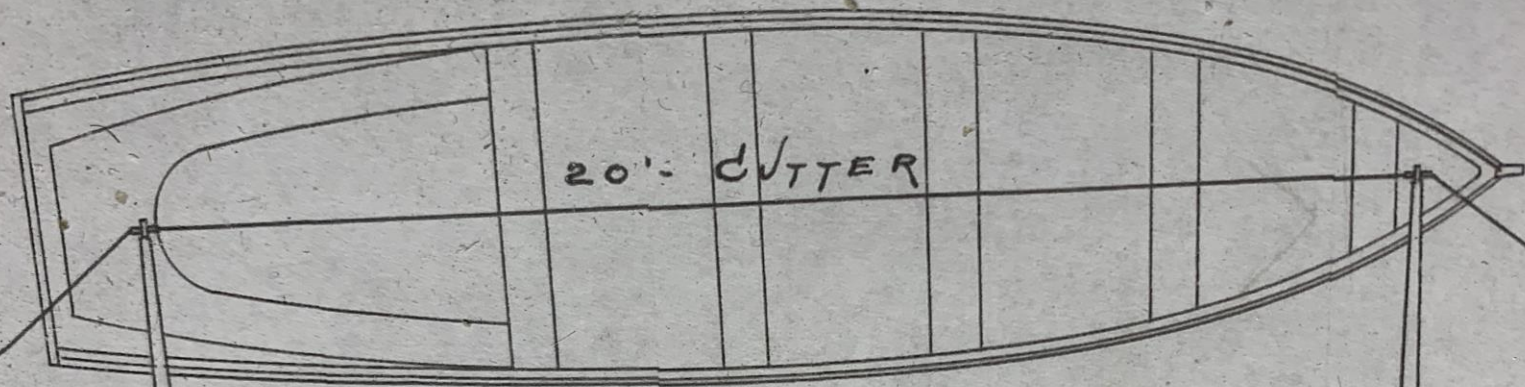
Das Modell zeigt die USS Ericsson, ein Dampfschiff, das im Jahr 1852 in New York City gebaut wurde.	Das Schiff wurde im Jahr 1852 in New York City gebaut und war das erste Dampfschiff, das in den Vereinigten Staaten gebaut wurde.
Das Schiff wurde von der USPT Corporation (United States Patent and Trademark Office) gekauft und als Dampfschiff für den Dienst der US Navy eingesetzt.	Das Schiff wurde im Jahr 1852 in New York City gebaut und war das erste Dampfschiff, das in den Vereinigten Staaten gebaut wurde.

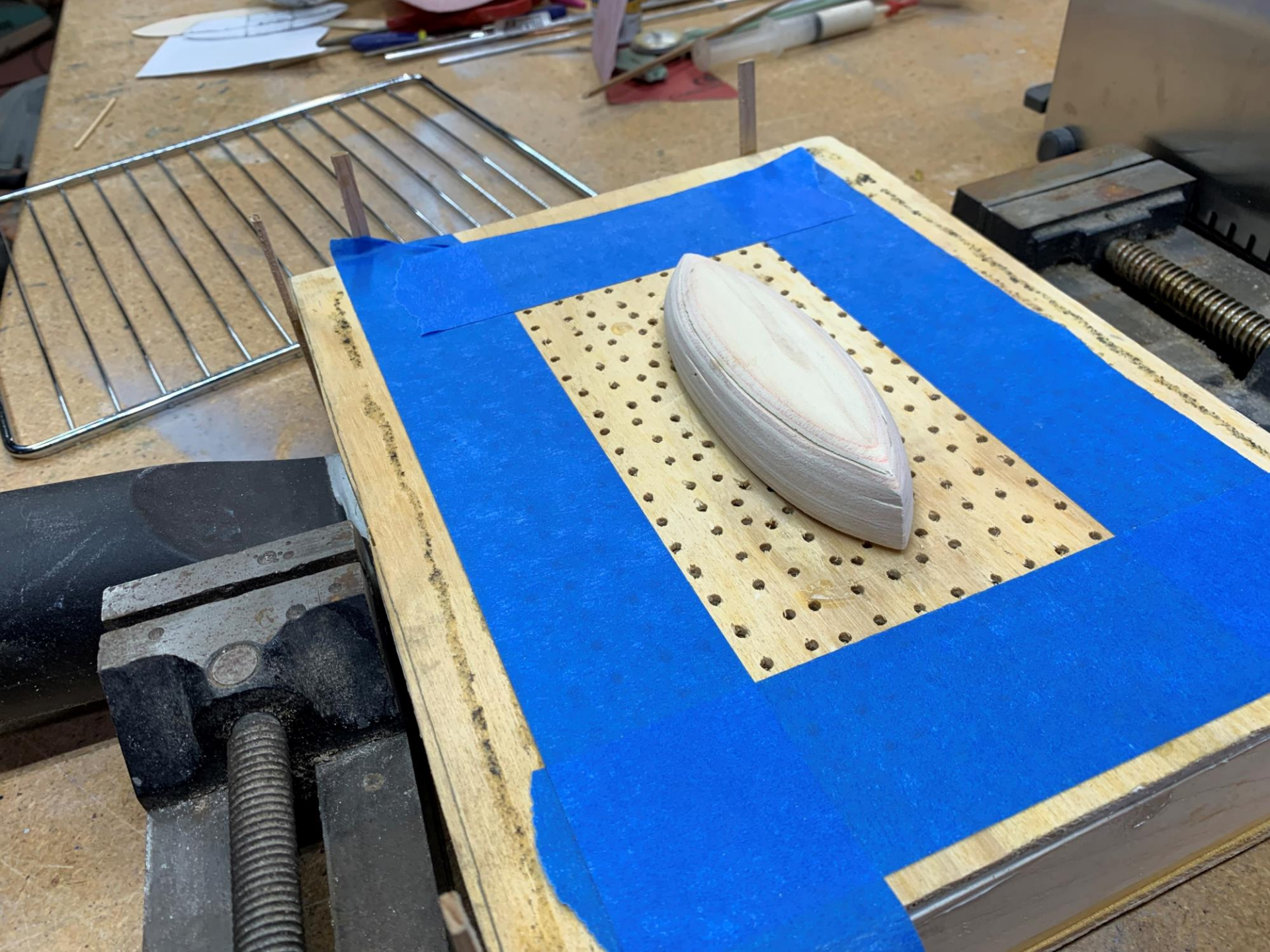


ERICSSON
6
1855

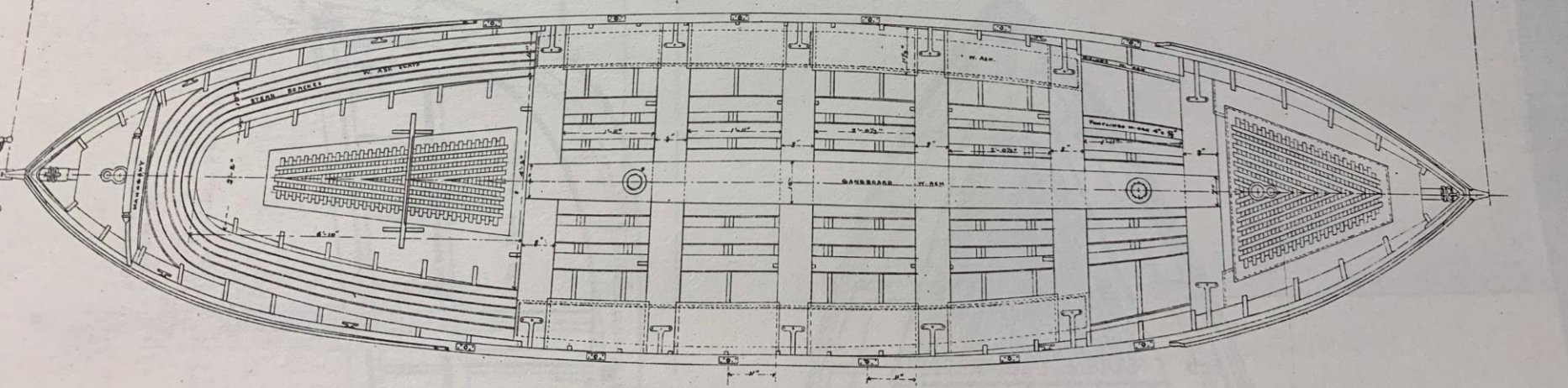
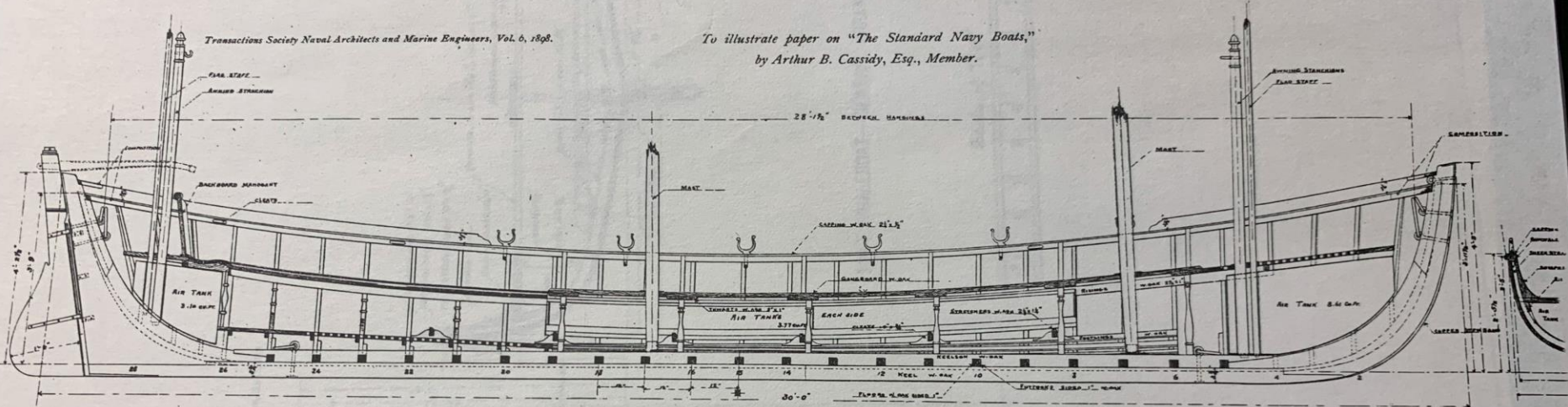


20'-WHALE BOAT.





To illustrate paper on "The Standard Navy Boats,"
by Arthur B. Cassidy, Esq., Member.









U.S. ARMY





Disadvantages:

- *Wrinkle at bow must be repaired*
- *Very thin, weak at top*
- *Keel not built in*

*New Method-
Coating a one-
part Mold*

hp PREMIER EXPERIENCE

intel inside
CORE™ i5

hp pavilion HPE

ALUMILITE MOLD PUTTY

Complete steps 1-3 within 3 minutes.

1. Measure equal amounts.
2. Mix thoroughly.
3. Roll over original.
4. Let cure for 10-12 min (at 77F).
5. Remove original.

Work Time:
2-3 minutes
Demold Time:
10-12 minutes

227 GRAMS (1/2 LB)

ALUMILITE MOLD PUTTY

Complete steps 1-3 within 3 minutes.

1. Measure equal amounts.
2. Mix thoroughly.
3. Roll over original.
4. Let cure for 10-12 min (at 77F).
5. Remove original.

Work Time:
2-3 minutes
Demold Time:
10-12 minutes

227 GRAMS (1/2 LB)









PPER
DT.
N AN
, 1886
STRUCT







Disadvantages:

- *Hull thickness varied*
- *Must use glue to attach innards*

*Making Ship's
Boats*